# Analgésico y Antipirético



Contenido Neto: 120 mL Acetaminofen
Uso Pediátrico

#### **COMPOSICIÓN:**

Cada 5 mL contiene
Acetaminofén......120 mg
Aspartame......5 mg
Excipientes................5 c.s.

#### **PROPIEDADES:**

La eficacia clínica del Acetaminofén como analgésico y antipirético es similar a la de los antiinflamatorios no esteroides ácidos. El fármaco resulta ineficaz como antiinflamatorio y en general tiene escasos efectos periféricos relacionados con la inhibición de la ciclooxigenasa salvo, quizás, la toxicidad en el nivel de la médula suprarrenal.

#### **INDICACIONES:**

Tratamiento para el dolor leve y la fiebre

#### **POSOLOGÍA:**

#### Recién Nacidos a 3 meses:

60 mg/dosis (2,5 mL) cada 4-6 horas.

#### 3 meses a 6 meses:

80mg/dosis (3,3 mL) cada 4-6 horas.

#### 6 meses a 1 año:

100mg/dosis (4,2 mL) cada 4-6 horas.

#### 1 año a 2 años:

120mg/dosis (5 mL) cada 4-6 horas.

#### 2 años a 4 años:

160 mg/dosis (6,7 mL) cada 4-6 horas.

#### 4 años a 6 años:

200 mg/dosis (8,3 mL) cada 4-6 horas.

#### 6 años a 9 años:

250mg - 325 mg/dosis (10,4-13,5 mL) cada 4-6 horas.

#### 9 años a 12 años:

375 mg a 500mg/dosis (15,7-21 mL) cada 4-6 horas.

## laboratorioplusandex www.plusandex.com

#### **ADVERTENCIAS:**

La administración de este producto en dosis sucesivas ó por tiempo prolongado puede ocasionar graves lesiones hepáticas o renales.

Este medicamento contiene Propilenglicol el cual puede producir síntomas parecidos a los del alcohol, por lo que puede disminuir la capacidad para conducir y manejo de maquinarias.

Si los síntomas persisten con el uso de este medicamento después de 48 horas, suspéndase y consulte al médico. No exceda la dosis recomendada.

#### **PRECAUCIONES:**

Este producto contiene aspartame, adminístrese con precaución en pacientes fenil-cetonúricos.

#### **CONTRAINDICACIONES:**

Hipersensibilidad a los componentes de la fórmula.

#### VÍA DE ADMINISTRACIÓN: Oral.

#### PRESENTACIÓN:

Frascos PET color ámbar con tapa PilferProof por 120 mL con Vaso Dosificador.

#### **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

Conservar a una temperatura inferior a 30°C

Elaborado por Laboratorio Plusandex de Farmacéuticos Unidos, Plusandex, C.A., El Vigía Edo. Mérida. Venezuela.

RIF: J-30791317-7.

### MANTENGASE LOS MEDICAMENTOS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

